

組裝

□ 渦輪單元



影片教學看這裡!!

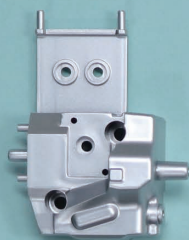
不容易理解的組裝步驟，
可透過影片輔助確認。

<https://www.modelabstore.com/tw/rx7/instructions.html>



本期附屬零件

16A



16B



16C



16D



16E



16F



16G



16H



※照片中的螺絲數量不包含備用螺絲。

※ 組裝指南中的照片,其零件或規格可能與實際提供的產品有部分差異,敬請見諒。

16A 渦輪固定座1

16B 渦輪固定座2

16C 渦輪固定零件1

16D 渦輪導管1

16E 渦輪導管2

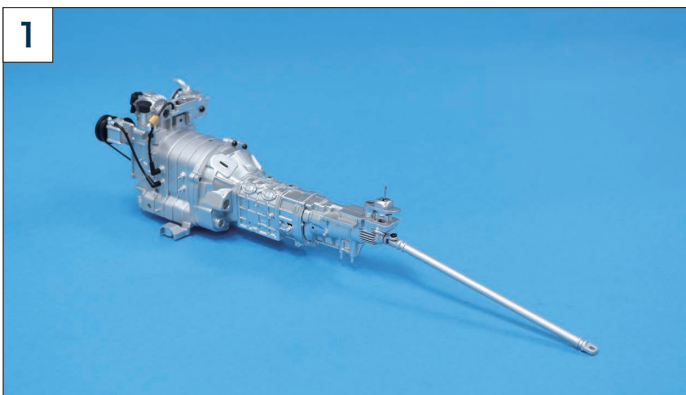
16F 引擎零件

16G 螺絲A (4顆+備用)

16H 螺絲J (2顆+備用)

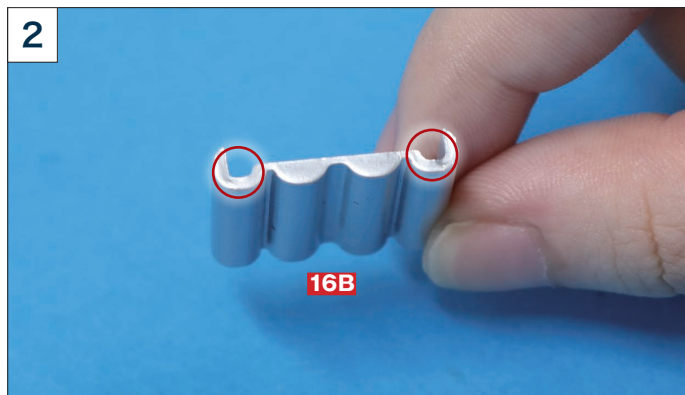
組裝渦輪單元

1



請準備第15期組裝完成的轉子引擎。

2



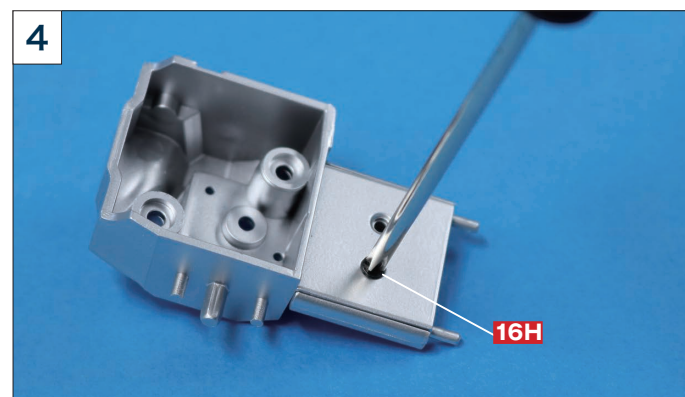
16B 渦輪固定座2有上下方向之分。帶有缺口的一側(○)為上方。

3



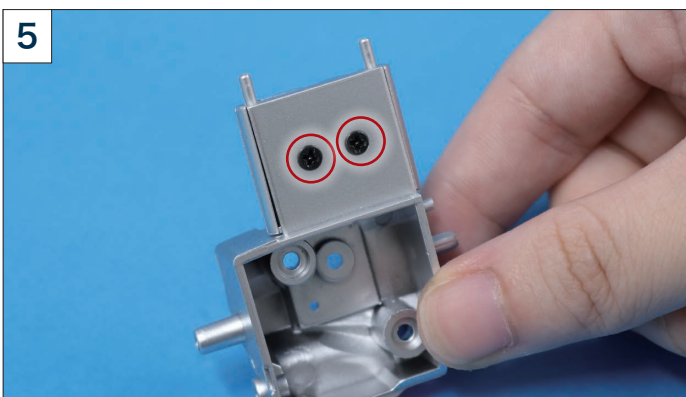
請仔細參照照片，將**16B**安裝到**16A**渦輪固定座1上。請注意零件方向。

4



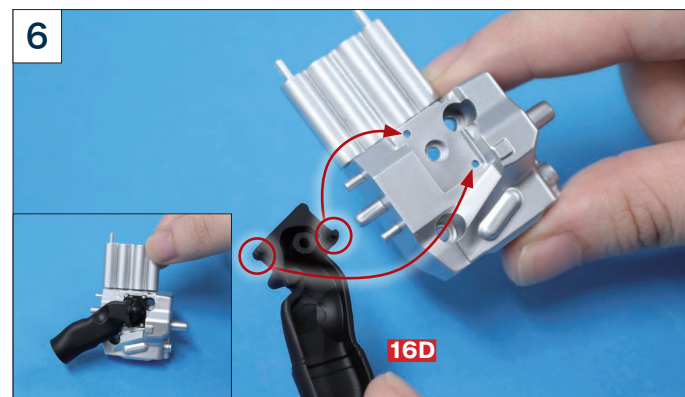
翻到背面時請注意避免零件脫落，並從背面使用**16H**螺絲J進行固定。

5



同樣方式，另一個螺絲孔也使用**16H**螺絲J進行固定。當○標示的2處皆完成鎖固後，即完成渦輪固定座的組裝。

6



將**16D**渦輪導管1的凸出定位銷(○)嵌入渦輪固定座的軸孔中進行安裝。零件會如右下照片所示方式安裝。

STEP BY STEP



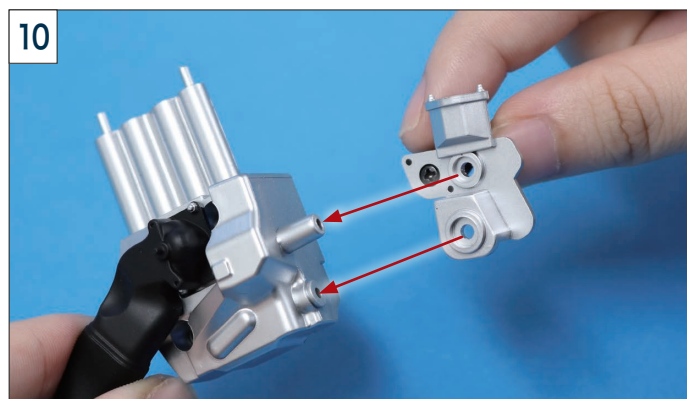
請注意避免零件脫落，並從背面使用**16G**螺絲A進行固定。



請注意零件方向，將**16E**渦輪導管2的2支凸出定位銷插**16C**渦輪固定零件1的軸孔中，並依照右下照片所示方式進行安裝。



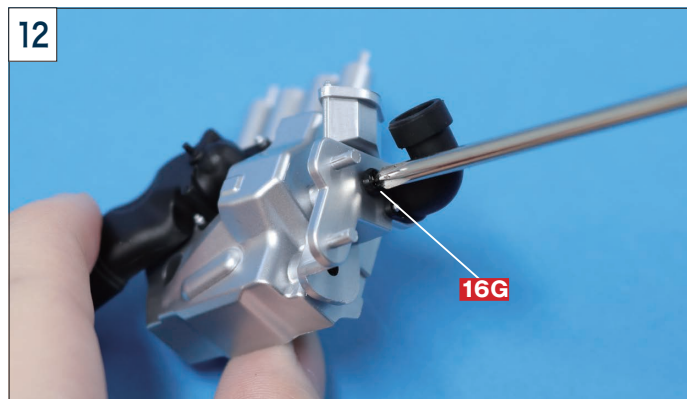
請注意避免零件脫落，並從背面使用**16G**螺絲A進行固定。



將**16C**的兩個螺絲孔對準渦輪支架的兩個固定柱。



16C會如照片所示安裝於渦輪固定座上。



請注意避免零件脫落，並使用**16G**螺絲A進行固定。



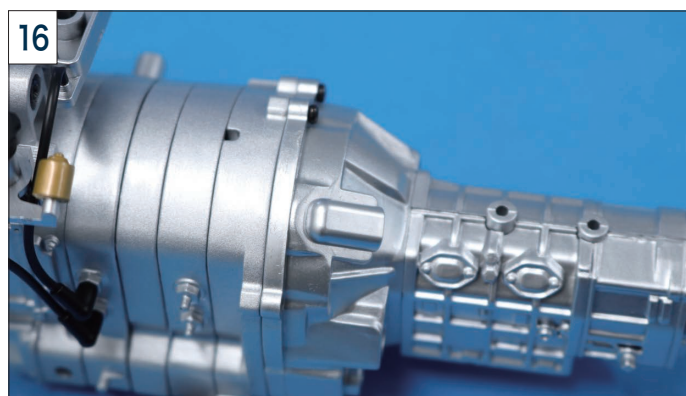
同樣方式，另一個螺絲孔也使用**16G**螺絲A進行固定。



本期的渦輪固定座組裝完成。

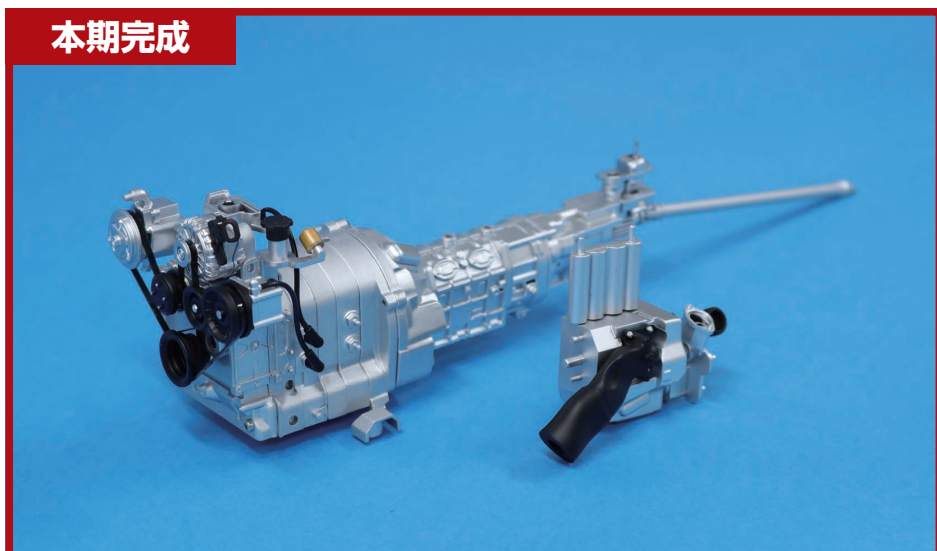


請參考後續安裝完成圖步驟**16**，將**16F**引擎零件背面的凸肋確實插入離合器外殼的方形溝槽中。**16F**需使圓角的一側朝向引擎前方。



16F安裝完成。

本期完成



本期開始進行渦輪單元的組裝。這是造就FD3S 高性能輸出的重要單元。由於零件形狀較為複雜，安裝前請務必充分確認零件的方向與位置後，再進行組裝。